

# SCHEDA TECNICA DELLA FILIERA ENERGETICA DA POTATURE DI VITE

<b>IMPORTO COMPLESSIVO DEL PROGETTO</b>	<b>360.000,00 €</b>
VALORE DEGLI IMPIANTI E DEI MACCHINARI:	260.000,00 €
ATTIVITA' DI RICERCA E SPERIMENTAZIONE:	70.000,00 €
OPERE EDILI:	30.000,00 €

## COMPONENTI PRINCIPALI DELLA FILIERA

ROTOIMBALLATRICE LERDA – CRB (capacità operativa 4 rotoballe/ora, peso 120 Kg cadauna, con traino da trattore all'interno dei filari);

CARRO MISCELATORE STORTI (capacità di triturazione 10 rotoballe/ora, peso 120 Kg cadauna);

MAGAZZINO CIPPATO (volume 60 mc, autonomia 125 ore, corrispondenti a 10 giorni a pieno carico, mediamente 2-3 settimane);

CALDAIA GEM (potenza utile 400 kW termici, fluido termovettori olio diatermico con  $T_{max}$  300°C) in grado di alimentare le seguenti utenze:

- Vapore per la sterilizzazione delle bottiglie\*
- acqua calda a 85°C per il riscaldamento estivo dei locali
- acqua fredda a 7°C per il condizionamento estivo dei locali \*
- salamoia refrigerata fino a -10°C per il condizionamento dei serbatoi d'acciaio
- energia elettrica 80 kW<sub>e</sub> \*

MACCHINA FRIGORIFERA AD ASSORBIMENTO ACQUA-AMMONIACA ROBUR (Potenza frigorifera 15 kW per ciascuna macchina);

TUBAZIONI PER IL TRASPORTO DI OLIO DIATERMICO: lunghezza 150 m,  $T_{max}$  di esercizio 300°C;

TUBAZIONI PER IL TRASPORTO DI ACQUA CALDA/SURRISCALDATA: lunghezza 1 Km,  $T_{max}$  di esercizio 130°C.

\* Non ancora implementati, previsti nel secondo stralcio